

涂覆，打底，修补，双倍保护效果。



blaugelb 锌喷剂

高纯耐候喷锌保护层

- 持久防锈
- 耐磨强度极高
- 具有耐候性
- 耐温度变化高达+490°C
- 在所有金属表面*均显示良好的附着力

*请务必采取适当方法预先测试。

产品特性：

blaugelb 锌喷剂为高纯、耐高温、耐候防锈保护层，颜色为深暗锌色。

在手工车间、窗框制造以及工厂当中，本品应用领域广泛，例如：对火焰镀锌件、汽车零部件、建筑机械、钢结构件喷涂新保护层、打底和修补；修补受损的锌涂层；对受到水和天气侵袭的设备和五金件添加涂层和打底；焊接和安装施工后作为防锈保护层等。

干膜中的锌含量超过93%，锌纯度达到99%。因此，blaugelb 锌喷剂对焊接没有任何影响。镀锌件喷涂操作简单，修补色泽与原件无差异。钢铁结构件可得到持久的防锈抗氧化保护。blaugelb 锌喷剂可用作点焊（点焊颜料）中的传导中间层。焊接后、钻孔后或出现施工破损时，blaugelb 锌喷剂都可用来进行防锈保护处理。blaugelb 锌喷剂可发挥双倍保护效果。首先，高级锌膜保护基底材料；此外，具有耐受性的人造树脂层又起到额外的防锈保护作用。

blaugelb 锌喷剂干燥速度快，耐候导电且可涂覆。本品会在工件表面快速形成一层完整的水性氧化锌膜，附着力极好，高度耐磨，并具有防污和防水特性。

产品优点：

- 持久防锈
- 应用领域广泛，例如喷涂、修补火焰镀锌件以及其他金属表面*
- 迅速干燥
- 耐磨强度极高
- 具有耐候性
- 导电
- 可涂覆
- 干膜中锌含量超过93%
- 耐温度变化高达+490°C
- 在所有金属表面*均显示良好的附着性

*请务必采取适当方法预先测试。

技术参数：

基础材料：	含锌颜料的人造树脂混合物
耐磨强度：	极佳
耐温度变化：	最高+490°C
密度： +20°C条件下	0.926 kg/m ³
微粒纯净度：	99%最高纯度的锌微粒
施工温度：	+16°C至+32°C
颜色：	锌色，深暗
盐雾试验： DIN 50021	500/117 my < 0.5 mm
十字切割试验： DIN EN ISO 2409	Gt 0 - 1
弯曲试验： DIN EN ISO 1519	表面无损伤
保存期限： 阴凉干燥存放	24个月

品名	计价单位	货号
blaugelb 锌喷剂，400 ml	12 x 400 ml 罐	0250058

准备和施工：

使用钢刷或喷砂清洁基底，然后除油，去除灰尘、铁锈和碎屑。罐体的理想施工温度为+20°C。将温度适宜的罐体在使用前用力摇晃，直到能够听到搅拌珠在罐内发出撞击声，罐内成分充分摇匀。保持25至30 cm间距，以简短的喷涂动作交叉均匀喷洒。blaugelb 锌喷剂在大约30分钟后彻底干燥。完全固化需要大约10至12小时的时间。仅限商业用户。预先测试效果和材料兼容性。

清洁：

新鲜的残余喷剂可使用通用稀释剂或石油溶剂油去除，前提是物体表面与清洁剂具有兼容性。必要时采取适当方法预先测试。

配送与存放方式：

原包装未拆封干燥存放，防冻防高温。在+5°C至+30°C的存放温度下，保存期限24个月。

废弃处理：

废弃处理应注意遵守国家规定。

废物代码：

160504 压缩气罐

150104 剩余已清空

安全提示：

请访问www.blaugelb.de，阅读有关安全参数页。