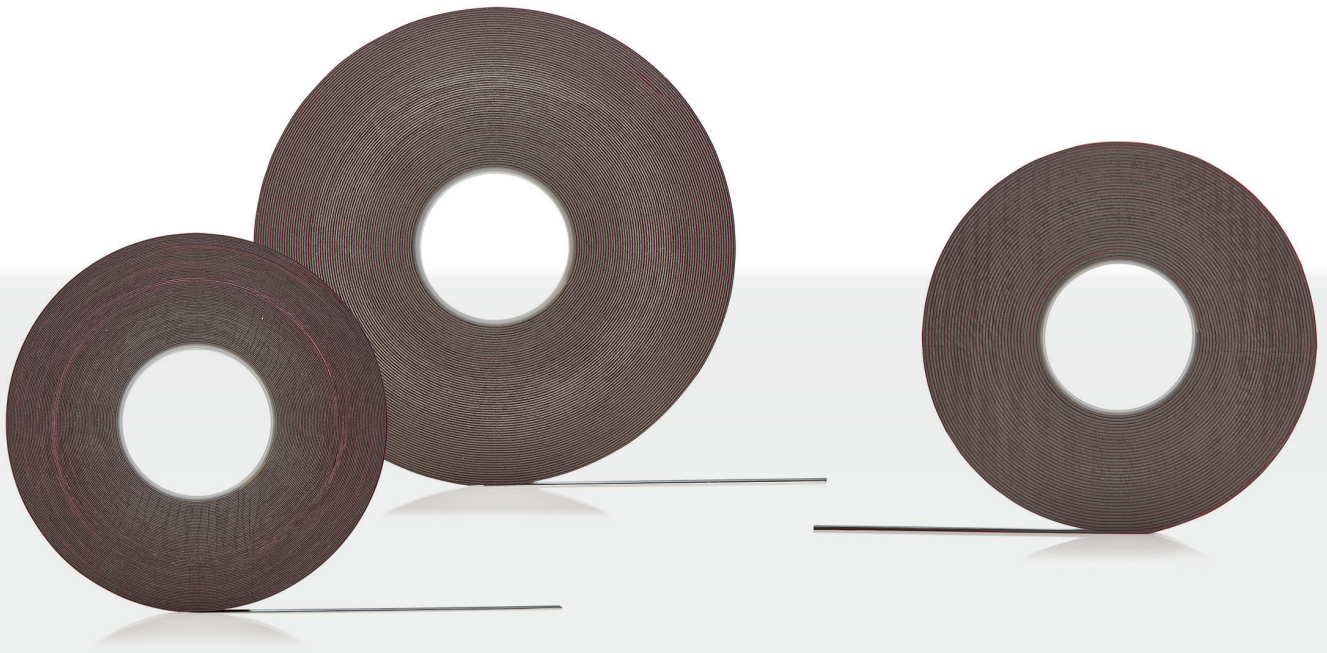


Das blaugelb SuperTape sorgt für eine **dauerhafte Verbindung** auch auf schwierigen Untergründen.



blaugelb SuperTape

Hochleistung für das besondere Verkleben.

- Starke Klebkraft mit hoher Anfangshaftung, auch ohne Primer Soforthaftung auf den meisten Materialien
- Geeignet für niedrig energetische Oberflächen, pulverbeschichtete Untergründe, diverse Kunststoffe, PVC, beschichtetes Glas, Aluminium, Keramik, Silikone*
- Beständig gegen Weichmacher, Lösungsmittel, Chemikalien
- UV-, temperatur-, wasser- und witterungsbeständig

*Bei allen Materialien geeignete Vorversuche durchführen, ggf. Primer verwenden. Kunststoffe wie PP, PE, PTFE usw. variieren sehr stark. Nicht für Dekorfolien auf PMMA-Basis verwenden.

Produkteigenschaften:

Das blaugelb SuperTape ist ein doppelseitiges Hochleistungs-Klebeband auf Acrylatbasis. Es wurde speziell für die Verklebung auf niedrig energetischen Oberflächen (Low Surface Energy, LSE) entwickelt wie z.B. pulverlackierten Oberflächen und diversen Kunststoffen, beschichtetes Glas und vielen anderen Oberflächen, die hohe Ansprüche an die Verklebung stellen. Mit dem blaugelb SuperTape kann in den meisten Fällen auf einen Primer verzichtet werden, für entsprechende Anforderungen bieten wir jedoch auch abgestimmte blaugelb Primer an.

Das blaugelb SuperTape besteht aus 100% Acrylatklebstoff, der eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Untergründen bildet. Das blaugelb SuperTape kann die unterschiedliche thermische Ausdehnung der beiden Materialien, mit denen es verbunden wird, aufnehmen und ausgleichen. Da das Band visko-elastisch bleibt, ist es sehr gut geeignet, um dynamische Lasten aufzunehmen und Zug-, Scher-, Spalt- und Schälkräfte dauerhaft zu absorbieren. Aufgrund seiner starken Anfangshaftung klebt das blaugelb SuperTape sofort.

Die geschlossene Zellstruktur verleiht dem blaugelb SuperTape absolute Wind- und Wasserdichtheit. Bei der Verklebung zweier Metalle dient das blaugelb SuperTape als Barriere und verhindert eine Metallkorrosion zwischen den Oberflächen.

Das blaugelb SuperTape wird aufgrund seiner speziellen Eigenschaften unter anderem für die Verklebung von flügelüberdeckenden Füllungen auf Kunststoff-/ Aluminiumtüren eingesetzt.

Produktvorteile:

- starke Klebkraft mit hoher Anfangshaftung, auch ohne Primer Soforthaftung auf den meisten Materialien
- geeignet für niedrig energetische Oberflächen, pulverbeschichtete Untergründe, diverse Kunststoffe, PVC, beschichtetes Glas, Aluminium, Keramik, Silikone*
- hohe Schäl- und Scherfestigkeit
- exzellente Antriebsbarkeit auf strukturierten Oberflächen einsetzbar
- beständig gegen Weichmacher, Lösungsmittel, Chemikalien
- UV-, temperatur-, wasser- und witterungsbeständig
- dauerhaft alterungsbeständig
- vibrations- und schalldämmende Eigenschaften
- reißfest und robust
- exzellente Dichtheit, keine gesonderte Abdichtung nötig
- hohe Schlagfestigkeit auch bei Temperaturen unter 0°C
- temperaturbeständig von -40°C bis +90°C, kurzzeitig bis +120°C
- im System mit dem abgestimmten blaugelb Cleaner IPA 10, blaugelb Primer 101 und blaugelb Primer 33 lieferbar
- gleichmäßige Spannungsverteilung

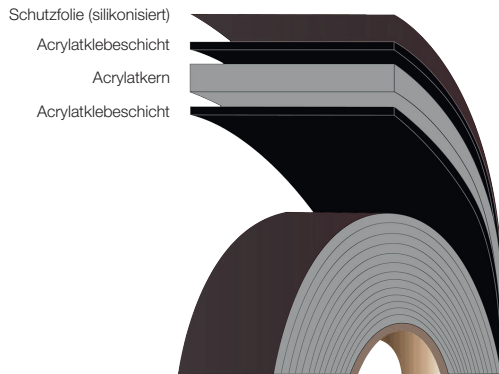
Technische Daten:

Artikelname	VE	Art-Nr.
blaugelb SuperTape 064 black 12 mm x 33 m x 0,64 mm	5 Rollen	0414730
blaugelb SuperTape 110 black 12 mm x 33 m x 1,10 mm	5 Rollen	0414731
blaugelb SuperTape 150 black 12 mm x 16,5 m x 1,50 mm	5 Rollen	0414732

	SuperTape 064	SuperTape 110	SuperTape 150
Dicke:	0,64 mm ± 15 %	1,10 mm ± 10 %	1,50 mm ± 10 %
Trägermaterial:	anschiessbares Acrylatband		
Kleber:	Acrylatkleber 60		
Dichte:	600 kg / m ³		
Farbe:	schwarz		
Schutzfolie:	silikonisiertes PE, rot		
Lösungsmittelbeständigkeit:	hervorragend		
UV-Beständigkeit:	hervorragend		
Temperaturbeständigkeit (minimum / kurzzeitig / dauerhaft):	-40°C / 120°C / 90°C		
90° Schälkraft:	31 N/10 mm	40 N/10 mm	41 N/10 mm
Dynamische Scherkraft:	720 kPa	650 kPa	620 kPa
Normale Bruchkraft:	730 kPa	650 kPa	610 kPa
Statische Scherkraft bei 22°C / 66°C / 93°C / 121°C: Gewicht das ½ Quadratzoll über 10.000 min (7 Tage) hält	1000 / 500 / 500 / 250 g		

*Bei allen Materialien geeignete Vorversuche durchführen, ggf. Primer verwenden. Kunststoffe wie PP, PE, PTFE usw. variieren sehr stark. Nicht für Dekorfolien auf PMMA-Basis verwenden.

Technische Daten:



Verarbeitung:

Zur Vorbereitung der Klebung den Untergrund immer gründlich reinigen, von Staub, Fett und losen Teilen befreien. Auch bei vermeintlich sauberem Untergrund ist eine Vorreinigung mit dem blaugelb Cleaner IPA 10 unerlässlich für ein gutes Haftungsergebnis. Ggf. mit dem blaugelb Primer 33 oder blaugelb Primer 101 vorbehandeln. Die Verwendung des blaugelb Primers 33 oder 101 verkürzt die Zeit bis zum Erreichen der Endfestigkeit von ca. 72 Stunden auf ca. 24 Stunden. Bei der Verklebung von Alu-blank sind besondere Maßnahmen zur Vorreinigung notwendig. Bitte beachten Sie die entsprechenden technischen Datenblätter.

Die Verarbeitungstemperatur (Klebeband, Untergrund und Umgebung) muss mindestens +15°C betragen, optimal sind +22°C.

Damit die Oberflächen während des Verklebens nicht verschmutzen, muss die Arbeitsumgebung staubfrei sein, und es dürfen keine Fingerabdrücke, Öle oder sonstige Beeinträchtigungen auf den Oberflächen und dem Klebeband vorhanden sein.

Vor der Anwendung ist das Material durch geeignete Eigenversuche auf seine Eignung für den Einsatzzweck und für die Verklebung zu prüfen.

Das blaugelb SuperTape abrollen und mit der Klebefläche auf der trockenen, sauberen Oberfläche aufbringen. Das Band schmiegt sich unter Druck an die Oberfläche und verbindet sich mit dem zu verklebenden Material. Um die maximale Haftung zu erreichen, ist daher ein Mindestanpressdruck von 10 N/cm² entlang der Klebefläche notwendig. Das Anpressen sollte mit einer Andruckrolle (Handroller oder mechanische Anpressvorrichtung) durchgeführt werden.

Das Band darf nicht überdehnt werden, und die Oberflächen müssen parallel zueinander, d.h. spannungsfrei miteinander verklebt werden, um eine dauerhafte Haftung zu gewährleisten.

Zur Verklebung mit dem zweiten Untergrund die rote Schutzfolie abziehen und das mit dem blaugelb Cleaner IPA 10 gereinigte und ggf. mit dem blaugelb Primer 101 oder blaugelb Primer 33 vorbehandelte Substrat mit dem blaugelb SuperTape verpressen. Dabei nach dem gleichen Verfahren wie

oben beschrieben vorgehen. Auch hier muss der Anpressdruck mindestens 10 N/cm² entlang der Klebefläche betragen.

Für den Einsatz des blaugelb SuperTape bei der Verklebung von Türfüllungen beachten Sie bitte die gesonderten Montagehinweise. Dekorfolien auf PMMA-Basis sind zur Verklebung mit Klebeband nicht geeignet.

Lagerung und Lieferform:

Das blaugelb SuperTape wird im Karton geliefert. Originalverpackt und trocken lagern. Bei +4°C bis +38°C beträgt die Lagerfähigkeit 18 Monate.

Sicherheitshinweis:

Das Produkt ist nach den vorliegenden Vorschriften und Richtlinien kein Gefahrstoff.